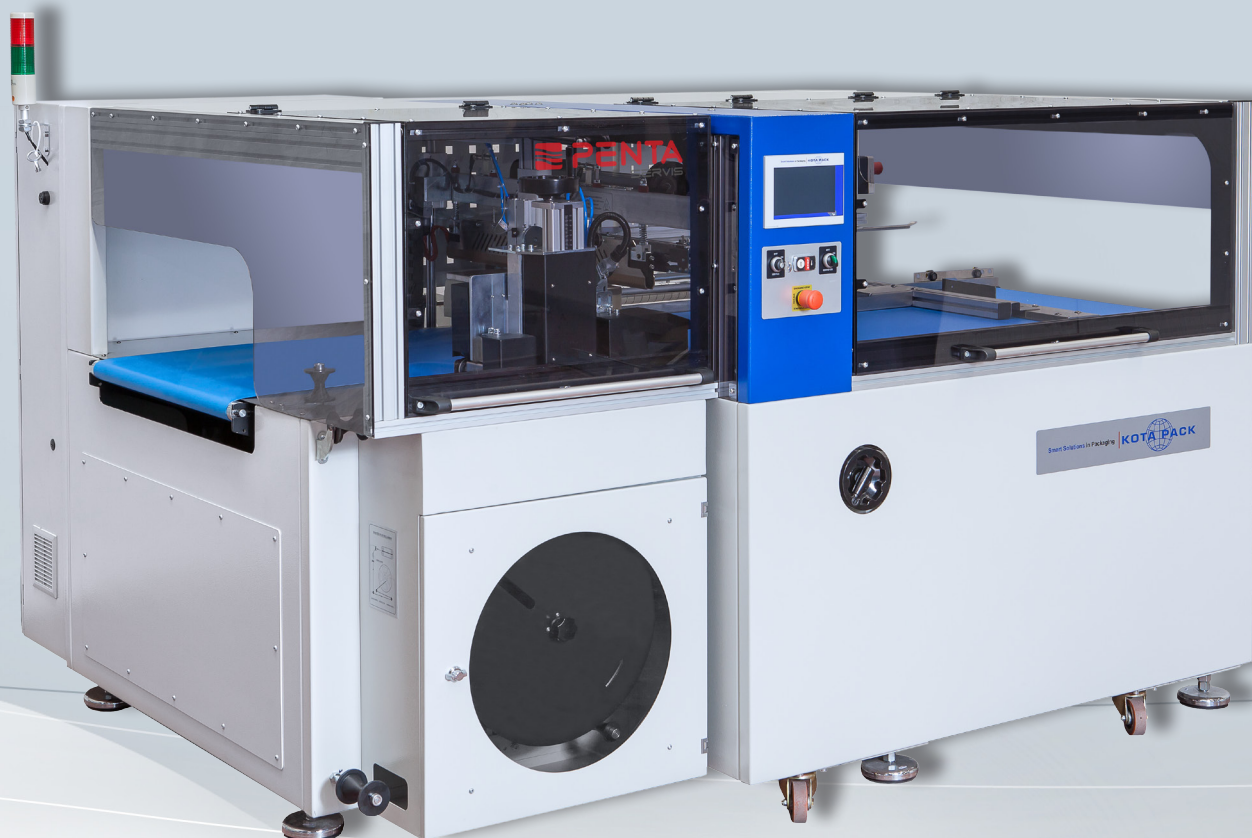




## BALICÍ STROJ **S-7022**

# S-7022

Plně automatický balicí stroj S-7022 je určený pro balení výrobků do smrštitelné fólie.

Díky švovému sváření lze balit předměty neomezené délky.

## Vlastnosti S-7022

Plně automatický balicí stroj S-7022 splňuje i extrémně vysoké nároky na výkon a kvalitu pro balení předmětů (i skupin) do teplem smrštitelné fólie. Stroj je vybaven vstupním a výstupním dopravníkem. Jeho hlavní předností je švové sváření a „Centre seal“ systém tzn. automatické vystředění svářecích lišt k výšce baleného předmětu.

- Vhodný pro častou výměnu produktů různé velikosti.
- Vybaven PLC jednotkou.
- Švové svařování.
- Snadné ovládání.
- Dotykový ovládací panel v českém jazyce.
- Možnost nastavení teploty sváření.
- Maximální výkon.
- Možnost uložení až 50-ti balicích programů do paměti stroje.
- Snadná a rychlá výměna fólie.
- Udržuje konstantní teplotu svářecích lišt.
- Snadné přizpůsobení pro různé rozměry fólie.
- Navíjení zbytkové fólie.

## Technické parametry

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| Typ fólie                    | LDPE, POE             |
| Toušťka fólie                | 7 - 100 µm            |
| Max. průměr / šíře role      | 350 / 950 mm          |
| Velikost svářecí lišty       | 820 mm                |
| Max. šířka baleného předmětu | 670 mm                |
| Max. výška baleného předmětu | 200 mm                |
| Kapacita balení              | 20 - 60 ks/min        |
| Přívod vzduchu               | 6 bar                 |
| Rozměry stroje (d x š x v)   | 2300 x 1900 x 1500 mm |
| Hmotnost stroje              | 950 kg                |
| Napájení                     | 400 V                 |
| Příkon                       | 4500 W                |



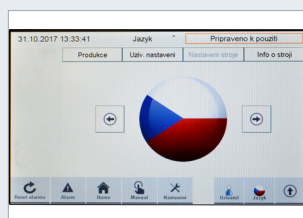
YouTube



## Galerie



Balicí stroj S-7022



Ovládací menu v českém jazyce



Svářecí lišta



Ovládací panel

# Tunel KT2

## ➤ Vlastnosti tunelu

Dvoukomorový smršťovací tunel KT2 je tepelně izolovaný, jeho prostřednictvím dochází ke smrštění fólie vlivem intenzivního proudění teplého vzduchu pomocí ventilátoru a systému nerezových klapek.

Tunel je vysoce výkonný a spolehlivý, vyznačuje se možností nastavení parametrů smršťování, čímž se dokonale přizpůsobí potřebám dané fólie i baleného předmětu.

Tento typ tunelu je vhodný pouze pro stroje vyšší kategorie.

Díky svým vlastnostem zajistí tunel perfektní a přesné smrštění, a tím dokonalý vzhled baleného produktu.

- Umožňuje nastavení rychlosti dopravníku
- Nastavení teploty smršťování.
- Tunel je vybaven tlačítkem automatického vypnutí.
- Je řízen frekvenčním měničem.
- Možnost usměrňování proudění vzduchu pomocí nerezových klapek.



## ⚙️ Technické parametry

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| Typ fólie           | POF, LDPE, PVC  |
| Max. výška balení   | dle typu tunelu |
| Pracovní výška      | 850 - 900 mm    |
| Rozměry tunelu      | dle typu tunelu |
| Rychlost dopravníku | 0 - 24 m/min    |
| Šířka dopravníku    | dle typu tunelu |
| Napájení            | 400 V           |

## 📷 Galerie



Dvoukomorový tunel



Balicí stroj S-7022



Vstup do tunelu s válečkovým dopr.



Výstup z tunelu