



BALICÍ STROJ
CTS-5522

CTS-5522

Plně automatický balicí stroj CTS-5522 splňuje i extrémně vysoké nároky na výkon a kvalitu pro balení předmětů (i skupin) do teplem smrštitelné fólie.

➤ Vlastnosti CTS-5522

Plně automatický balicí stroj CTS-5522 je vybaven boční svářecí jednotkou (švové sváření), vstupním a výstupním dopravníkem. „Centre seal“ systém tzn. automatické vystředění svářecích lišt k výšce baleného předmětu. Umožňuje balení předmětů jednotlivě, nebo způsobem multibalení.

- Boční švové sváření (boční svářecí jednotka pracuje nezávisle na pohyblivé příčné svářecí liště).
- Vhodný pro častou výměnu produktů různé velikosti.
- Manuální nastavení výšky vedení fólie (trojúhelníku).
- Vybaven PLC jednotkou.
- Snadné ovládání.
- 7" dotykový ovládací panel v českém jazyce.
- Možnost nastavení teploty sváření.
- Maximální výkon díky pohyblivé svářecí liště.
- Možnost uložení až 100 balicích programů do paměti stroje.
- Snadná a rychlá výměna fólie.
- Udržuje konstantní teplotu svářecích lišt.
- Snadné přizpůsobení pro různé rozměry fólie.
- Nízká spotřeba fólie.
- Nastavitelné napínání a rychlost navíjení zbytkové fólie.

⚙️ Technické parametry

Typ fólie	LDPE, polyolefin
Rozměr svářecí lišty	670 mm
Max. šíře produktu	500 mm
Max. výška balení	200 mm
Max. šíře / průměr role	650 / 350 mm
Rozměry stroje (d x š x v)	3000 x 1950 x 1450 mm
Hmotnost	1 150 kg
Kapacita balení	až 7200 ks/hod
Přívod vzduchu	6 bar
Napájení	400 V
Příkon	6 000 W

📷 Galerie



Balicí stroj CTS-5522



CTS-5522 - odvíječ zbytkové fólie



Ovládací panel stroje



Tunel KT2



➤ Spotřební materiál

Polyolefinová fólie

Fólie značky FIBOBE se vyznačují vysokou kvalitou. Společnost PENTA-servis je výhradním distributorem pro Českou republiku.

Typy: FP26, QSL, LTG, PLUS, AF

- Každý typ fólie má své specifické vlastnosti.
- S výběrem správné polyolefinové fólie Vám ochotně poradí naši obchodní zástupci.

LDPE (PE) fólie:

LDPE fólie je dodávána na míru, dle přání zákazníka.

Možné úpravy LDPE fólie:

- antistatická (zabraňuje nabíjení folie statickou elektřinou),
- perforovaná,
- potisk,
- kluzná,
- nekluzná.

Tunel KT2

➤ Vlastnosti tunelu KT2

Dvoukomorový smršťovací tunel KT2 je tepelně izolovaný, jeho prostřednictvím dochází ke smršťování fólie vlivem intenzivního proudění teplého vzduchu pomocí ventilátoru a systému nerezových klapek.

Tunel je vysoce výkonný a spolehlivý, vyznačuje se možností nastavení parametrů smršťování, čímž se dokonale přizpůsobí potřebám dané fólie i baleného předmětu.

Tento typ tunelu je vhodný pouze pro stroje vyšší kategorie.

Díky svým vlastnostem zajistí tunel perfektní a přesné smršťování, a tím dokonalý vzhled baleného produktu.

- Umožňuje nastavení rychlosti dopravníku
- Nastavení teploty smršťování.
- Tunel je vybaven tlačítkem automatického vypnutí.
- Je řízen frekvenčním měničem.
- Možnost usměrňování proudění vzduchu pomocí nerezových klapek.



⚙️ Technické parametry

Typ fólie	Polyolefin, LDPE, PVC
Pracovní výška	850 - 900 mm
Rychlost dopravníku	6 - 24 m/min
Šířka dopravníku	dle typu tunelu
Napájení	400 V
Příkon	dle typu tunelu

📷 Galerie



Smršťovací tunel KT2



KT2- vstupní dopravník



KT2- motor dopravníku



Ovládací panel