



MISKOVACÍ STROJ E30 PRO

E30 PRO

Automatické miskovací stroje jsou určeny do náročných vícesměnných provozů, velkovýroben a vývařoven pro balení jídel do misek.

E30 PRO nabízí možnost balení pouze zatavením misky nebo s přidáním inertního plynu (MAP).

Výkon 5 - 11 cyklů za minutu.

Vlastnosti E30 PRO

Automatické miskovací stroje E30 PRO jsou kapacitou balení a kvalitou zpracování předurčeny pro použití ve velkovýrobnách či vývařovnách, kde je zapotřebí zabalit v krátkém čase velké množství jídla.

- dvě možnosti balení: pouze zatavení misek, nebo zatavení misek s plněním potravinovým plynem (balení v ochranné atmosféře - MAP),
- vyroben z kvalitní nerezové oceli s ocelovým rámem,
- odolná zesílená matrice vhodná pro vícesměnný provoz,
- vakuová pumpa německé kvality DVP,
- PLC SCHNEIDER v češtině,
- možnost volby až 99 programů,
- nouzové zastavení,
- navíjení zbytkové fólie,
- vakuový senzor,
- vysoký výkon,
- vstupní hnaný dopravník,
- výstupní hnaný dopravník,
- dotykový ovládací panel umístěný na otočném rameni,
- hlídání černého bodu – zajišťuje správné umístění fólie (potiskem vždy nahoru).



Volitelné příslušenství

- rozřazovací výstupní dopravník,
- matrice na misky dle požadovaných rozměrů,
- odlučovací filtr,
- možnost balení skin.

Rozměr misek

3x	95 x 125 mm
2x	190 x 144 mm
2x	227 x 178 mm
1x	325 x 265 mm

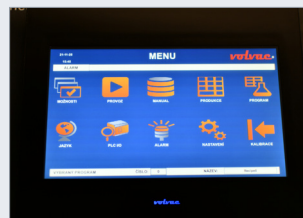
Galerie



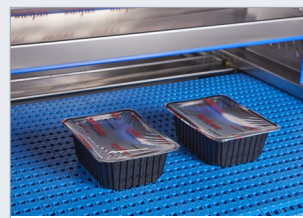
Řazení na vstupu



Výstupní dopravník



Dotykový displej



Výstupní dopravník

E30 PRO

Technické parametry

Přípojka na plyn	Ano
Výkon vakuovací pumpy	151 m3/hod
Výkon balení	5 - 11 cyklů/min
Řazení na vstupu	1 - 3 řady misek
Přívod vzduchu	6 - 8 bar
Max. velikost formy	227 x 178 x 80 mm (2 x)
Rozměry stroje (d x š x v)	1413 x 3169 x 1837 mm
Hmotnost	590 kg
Napájení	400 V
Příkon	6000 W

➤ Srovnání E30 MASTER a E30 PRO

E30 MASTER	E30 PRO
Rám stroje je tvořen slitinou hliníku.	Rám stroje z nerezové oceli.
Dopravník je umístěn na hliníkovém rameni.	Dopravník je umístěn na rameni z nerezové oceli o tloušťce 5 mm.
Elektrické ovládání je umístěno přímo na stroji.	Elektrické ovládání je chráněno a umístěno na zadní části stroje.
Dotykový ovládací panel na těle stroje.	Dotykový ovládací panel je umístěn na otočném rameni.
PLC a dotykový ovládací panel DELTA.	PLC a dotykový ovládací panel SCHNEIDER.
Matrici na misky lze vyměnit prostřednictvím zásuvky uvnitř stroje.	Snazší výměna matrice pomocí vedení umístěného na ložiskách.
Gravitační výstupní válečkový dopravník se sklonem 35°.	Hnaný modulární dopravník o délce 80 cm.
	Dopravník s rozřazováním jako volitelné příslušenství.
Opláštění stroje je tvořeno 2mm vrstvou z nerezové oceli.	Opláštění stroje je tvořeno 2mm vrstvou z nerezové oceli.
Balení s vakuem: 4 - 5 cyklů/min.	Balení s vakuem: 5 - 6 cyklů/min.
Balení bez vakua: 8 - 10 cyklů/min.	Balení bez vakua: 9 - 11 cyklů/min.

