



BALICÍ STROJ

KL-75

KL-75

Poloautomatický balicí stroj KL-75 pracuje s teplem smrštitelnou fólií.
Kapacita balení 8 - 15 ks/min. Stroj pracuje s fólií maximální šíře 750 mm.

➤ Vlastnosti KL-75

Poloautomatický balicí stroj KL-75 se vyznačuje vysokou kvalitou a rychlostí balení.

- Balicí stroj umožňuje nastavení až 9-ti programů.
- Možnost nastavení času automatického uzavření svářecího ramene.
- Nastavitelná doba sváření.
- Ovládací menu v češtině.
- Výškově nastavitelný dopravník.
- Součástí stroje jsou perforátory fólie.
- Navíječ zbytkové fólie (za příplatek).

Stroj je kompatibilní se smršťovacími tunely KT1-55 a KT2-55.



➤ Postup při balení

1. Poloautomatické ovládání

Obsluha vloží předmět mezi folie, posune do prostoru balení (pod svářecí rameno) a sklopí el. ovládané sv. rameno pomocí tlačítka, které provede zavaření folie okolo baleného předmětu (ihned po sklopení ramene může obsluha připravovat další předmět k balení – další postup stroje je již automatický). Po zavaření se rameno automaticky otevře a dopravník vyveze balený předmět do tunelu, kde proběhne smršťování folie pomocí horkého vzduchu.

2. Automatické ovládání

Shodné s předchozím typem, ale el. ovládané sv. rameno je plně programovatelné (umožňuje časově cyklovat otevírání a sklopení sv. ramene bez nutnosti stisku tlačítka) = vyšší produkce balení.

⚙️ Technické parametry

Typ fólie	Polyolefin
Max. šíře fólie	750 mm
Velikost svářecích lišt	750 x 550 mm
Hmotnost	190 kg
Kapacita balení	8 - 15 ks/min
Napájení	380 V
Příkon	2 200 W

➤ Spotřební materiál

Polyolefinová fólie

Fólie značky FIBOPE se vyznačují vysokou kvalitou. Společnost PENTA-servis je výhradním distributorem pro Českou republiku.

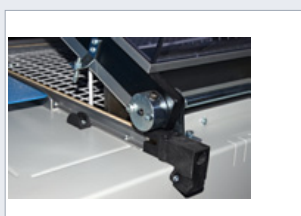
Typy: FP26, QSL, LTG, PLUS, AF

- Každý typ fólie má své specifické vlastnosti.
- S výběrem správné polyolefinové fólie Vám ochotně poradí naši obchodní zástupci.

📷 Galerie



Balicí stroj KL-75



Uložení víka



Ovládací panel v českém jazyce



Svářecí rameno s pásovým dopr.

Tunely

➤ Vlastnosti tunelu KT1-5525, KT2-5525

Jednokomorový smršťovací tunel KT1-5525 a dvoukomorový smršťovací tunel KT2-5525 je tepelně izolovaný, jeho prostřednictvím dochází ke smršťení fólie vlivem intenzivního proudění teplého vzduchu pomocí ventilátoru a systému nerezových klapek. Umožňuje nastavení rychlosti dopravníku, teploty smršťování. Je vybaven tlačítkem automatického vypnutí.

Tunel je řízen frekvenčním měničem.

Možnost usměrňování proudění vzduchu.

⚙️ Technické parametry

Výška (balicího prostoru)	230 mm
Rozměry tunelu	1200 x 950 x 1480 mm
Rychlost dopravníku	6 - 37 m/min
Šířka dopravníku	560 mm
Napájení	380 V
Příkon	12 000 W



➤ Vlastnosti tunelu KT1-5535, KT2-5535

Jednokomorový smršťovací tunel KT1-5535 a dvoukomorový smršťovací tunel KT2-5535 je tepelně izolovaný, jeho prostřednictvím dochází ke smršťení fólie vlivem intenzivního proudění teplého vzduchu pomocí ventilátoru a systému nerezových klapek. Umožňuje nastavení rychlosti dopravníku, teploty smršťování. Je vybaven tlačítkem automatického vypnutí.

Tunel je řízen frekvenčním měničem.

Možnost usměrňování proudění vzduchu.

⚙️ Technické parametry

Výška (balicího prostoru)	290 mm
Rozměry tunelu	1960 x 1100 x 1580 mm
Rychlost dopravníku	6 - 37 m/min
Šířka dopravníku	560 mm
Napájení	380 V
Příkon	16 500 W



📷 Galerie



Balicí stroj + smršťovací tunel



Smršťovací tunel KT1-5535



Vstup do tunelu s válečkovým dopr.



Smršťovací tunel KT2-5525