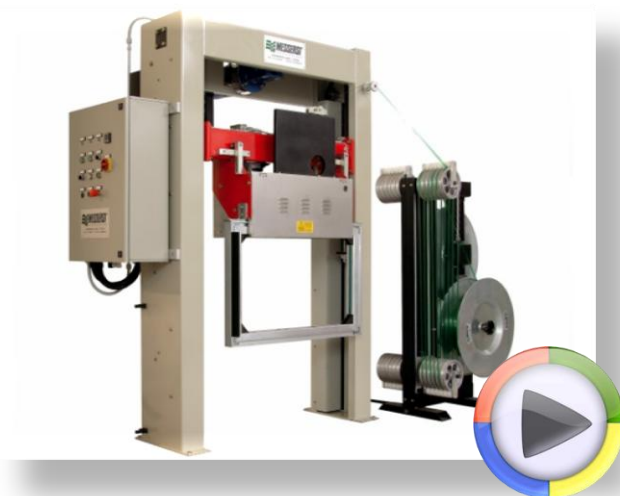


Vertikální páskovací stroj VR88

Vertikální páskovací stroj VR88 na PP pásek šíře 12 - 19, nebo PET pásek šíře 9 - 19 mm s pevným obvaděčem je určen pro páskování předmětů různého druhu a rozměru na paletě. Stroj zajišťuje rychlé páskování předmětů různých velikostí a je možno VR88 jednoduše integrovat do plně automatické linky. Vertikální páskovací stroj VR88 modifikovatelný dle konkrétního zadání a požadavků zákazníka. Vyznačuje se vysokým výkonem a nenáročnou údržbou. Vertikální páskovací stroj VR88 se využívá v mnoha průmyslových odvětvích.

Vlastnosti vertikálního páskovacího stroje VR88

Automatický vertikální páskovací stroj VR88, vybavený páskovací hlavou MS300 (patent Messersi), je vhodný pro vertikální páskování produktů jakéhokoliv druhu a rozměru (celý systém může být upraven dle požadavků zákazníka). Na páskování může být použit polypropylenový (PP) tak i polyesterový (PET) pásek. Jestliže potřebujete zajistit stabilitu zboží během nakládání, skladování, nebo při přepravě, vhodným řešením je páskovací stroj VR88. **Obvaděč vertikálního páskovacího stroje VR88 je pevný s možností úpravy velikosti dle přání zákazníka.** Tento vertikální páskovací stroj může být jednoduše umístěn do plně automatické dopravníkové linky a může pracovat bez obsluhy. Řídicí panel stroje, obsahující PLC je osazen všemi řídicími prvky pro manuální ovládání. Obvaděč stroje je vyroben z vysoce kvalitních materiálů což zaručuje extrémní spolehlivost a bezporuchovost stroje. Díky programovatelnému řídicímu systému je možné aplikovat **jeden, nebo více úvazků na páskovaný předmět** v závislosti na požadavcích zákazníka. Používané vysoce kvalitní komponenty vyžadují minimální údržbu, vynikají vysokou spolehlivostí a výkonem, to vše zajišťuje vertikální páskovací stroj VR88, který je ideální do mnoha průmyslových odvětví.



Technické parametry

Typ stroje	VR88
Doporučená páska	polypropylen - PP, polyester - PET
Typ spojení pásy	bezspionkové
Šířka PP pásy	12 - 19 mm
Tloušťka PP pásy	0,8 - 1 mm
Šířka PET pásy	9 - 19 mm
Tloušťka PET pásy	0,6 - 1 mm
Rozměry obvaděče (š x v)	1100 x 800 mm
Rychlost nastřelení	2,4 - 5,5 m/sec.
Rychlost znovu nastřelení	2,4 - 5,5 m/sec.
Rychlost utahení	0,25 m/sec.
Rychlost svaření	1,2 - 3 sec. v závislosti na utahovací síle
Způsob spojení pásy	tepelný svár
Utahovací síla	max. 3 000 N
Napájení	220/400 V / 50 Hz, 1,5 kW

Galerie



Páskovací stroj VR88



Páskovací stroj VR88



Páskovací stroj VR88



Páskovací stroj VR88

Podrobné informace o páskovacím stroji VR88 naleznete na:
WWW.PENTASERVIS.CZ

Vertikální páskovací stroj VR88 a jeho příslušenství

- > [Páskovací hlava MS300](#)
- > [Systém odvíjení vázací pásky](#)
- > [Výsuvná jehla obvaděče](#)
- > [Ovládání páskovacího stroje](#)
- > [Centrování palet](#)
- > [Pojezdy páskovacího stroje](#)
- > [Boční přítlak vertikálního stroje](#) (vhodný k rovnání zboží na paletě)
- > [Zakládání ochranných rohů](#)
- > Zakládání ochranných hran
- > [Zakládání ochranných rámců](#)

Doporučené PP vázací pásky

Rozměr pásků / mm šíře x síla – průměr dutinky	Dutinka / mm průměr / šíře	Návin cívka / m	Pevnost min / N	Paleta kusů
PP 12 x 0,70 D400 i čirý	400 / 180	2200	2200	18
PP 15 x 0,65 D400	400 / 180	1500	2900	18
PP 15 x 0,80 D400	400 / 180	1500	3800	18
PP 16 x 0,65 D400	400 / 180	1500	3010	18

Doporučené PET vázací pásky SVITAPET

Rozměr pásků / mm šíře x síla – průměr dutinky	Dutinka / mm průměr / šíře	Návin cívka / m	Pevnost min / N	Paleta kusů
PET 9 x 0,6 s dezénem	406 / 155	3000	2300	48
PET 12 x 0,6 s dezénem	406 / 155	2500	3000	48
PET 12 x 0,7 s dezénem	406 / 155	2500	3500	48
PET 12,5 x 0,6 s dezénem	406 / 155	2500	2900	48
PET 12,5 x 0,7 s dezénem	406 / 155	2500	3700	48
PET 12,5 x 0,8 s dezénem	406 / 155	1750	3800	48
PET 12,5 x 0,9 s dezénem	406 / 155	1750	4200	48
PET 15,5 x 0,6 s dezénem	406 / 155	2000	3800	48
PET 15,5 x 0,7 s dezénem	406 / 155	1750	4400	48
PET 15,5 x 0,8 s dezénem	406 / 155	1400	5250	48
PET 15,5 x 0,9 s dezénem	406 / 155	1400	5800	48
PET 15,5 x 0,9 s hladká	406 / 155	1400	6300	48
PET 16 x 0,7 s dezénem	406 / 155	1400	4700	48
PET 16 x 0,8 s dezénem	406 / 155	1200	5200	48
PET 16 x 0,1 s dezénem	406 / 155	1000	6750	48
PET 19 x 0,8 s dezénem	406 / 155	1000	6400	48
PET 19 x 1 s dezénem	406 / 155	850	8000	48