

## Páskovací automat TP-101AP

Používá se na měkké materiály (např. složenou kartonáž), které je nutno před zapáskováním stlačit.

### Postup při páskování

Obsluha předmět položí na pracovní plochu, která je osazena válečky. Stisknutím tlačítka na ovládacím panelu nebo nožního pedálu je spuštěn úvazek. Předmět je stlačen a přepáskován, pásek je na předmětu utažen dle nastavené hodnoty, svařen a za svárem přerušen. Následně je pásek znovu nastřelen do obvaděče a stroj je připraven k dalšímu úvazku.

### Vlastnosti páskovacího stroje TP-101AP

Páskovací stroj TP-101AP je určený pro páskování předmětů PP páskem šíře 10-12 mm. Spoj je proveden tepelným svárem. Stroj je opatřen pneumatickým přítlakem, s jehož pomocí je páskovaný předmět těsně před samotným páskováním stlačen požadovanou silou. Robustní mechanika svařovací hlavy se zesíleným vačkovým mechanismem a celokovová konstrukce zajišťuje spolehlivý provoz a dokonalé stažení pásku dle požadavků zákazníka. Stroj je řízen programovatelnou řídicí jednotkou MITSUBISHI. Je testován státní zkušebnou ČR a odpovídá veškerým požadavkům pro bezpečnost práce. Obvaděč stroje je vyroben ze slitiny hliníku. Pásek je veden speciální tkaninou s vysokou životností. Velikost obvaděče lze na přání změnit, standardní velikost je 850 x 600 mm (š x v). Pro snadnější manipulaci je stroj vybaven otočnými kolečky.



### Technické parametry

Typ stroje	TP-101AP
Doporučená páska	polypropylen-PP
Typ spojení pásky	bezesponkové
Šířka pásky	10, 12 mm, Ø 200 mm, dle nastavení stroje
Tloušťka pásky	0,4-0,7 mm, dle nastavení stroje
Rozměry stroje (d x š x v)	1400 x 590 x 2300 mm
Rozměry obvaděče (š x v)	850 x 600 mm
Min. rozměr páskovaného předmětu (š x v)	100 x 30 mm
Výška pracovní plochy	820 mm
Četnost páskování, úvazek/min	28
Hmotnost	245 kg
Pevnost spoje pásky	cca 75 % pevnosti v tahu pásky
Způsob spojení pásky	tepelný svár
Utahovací síla	800 N
Napájení	400 V / 50 Hz, 1750 W
Max. síla přítlaku	2 x 400 N
Požadovaný přívod stl. vzduchu	6 barů

### Doporučené pásky

Rozměr páseků / mm šíře x síla – průměr dutinky	Dutinka / mm průměr / šíře	Návin cívka / m	Pevnost min / N	Paleta kusů
PP 10 x 0,4 D200	200 / 190	3500	1160	42
PP 12 x 0,50 D200 i čirý	200 / 190	3100	1550	34
PP 12 x 0,70 D200	200 / 190	2500	2200	34

### Galerie



Páskovací automat TP-101AP



Přítlak páskovacího stroje



Detail přítlaku



Detail přítlaku

Objednání vázacího pásku do 9 hodin = dodání do 24 hodin  
Odběr PP páseků Granoflex nad 1000 Kč bez DPH = doprava zdarma