

## Ruční páskovač RM-E

*Mechanický páskovací stroj RM-E na ocelový pásek je ekonomicky dostupný zaručující vysokou spolehlivost a kvalitu.*

*Páskovač RM-E slouží k páskování ocelovým páskem šíře 16 mm, hmotnost je 1,5 Kg*

*Pro členité nebo kulaté předměty.*

### Postup při páskování

Obsluha musí pásek ovinout kolem předmětu, napnout, založit ocelovou sponu typu R, a spoj prolisovat (prolisování a odstříhnutí konce pásku provedeno jedním úkonem).

### Vlastnosti páskovacího stroje RM-E

Ruční páskovací stroj RM-E je určen pro páskování členitých nebo kulatých předmětů ocelovým páskem. Spoj je zajistěn sponou typu R. Tyto páskovačky jsou seřiditelné pro pásy šíře 13, 16, 20 mm a tloušťky 0,4 až 0,6 mm.



### Technické parametry

Typ strojku	RM-E
Doporučená páska	ocelová páska
Typ spojení pásky	sponkové
Šířka pásky	13, 16, 20 mm, dle typu strojku
Tloušťka pásky	0,4-0,6 mm, dle typu strojku
Hmotnost	1,5 kg
Pevnost spoje pásky	cca 75 %, závislé na kvalitě ocelové pásky
Způsob spojení pásky	prolisem
Utahovací síla	dle obsluhy

### Příslušenství

- > [Spony kovové R](#) – ocelové spony slouží k vytvoření pevného spoje prolisováním ocelového pásku pouze pomocí páskovače RM-E.
- > [Odvíječ ocelové pásky KO-350](#) (vnitřní pr. 280-350 mm) - odvíječ pásku je vhodný doplněk usnadňující práci při páskování. Pásek je vždy pohodlně při ruce a nemusíte se obávat jeho rozmotání. Zvyšuje efektivitu práce.

### Doporučené pásy

Ocelová páska	Min. pevnost v tahu	Vnitřní průměr návinu	Metrů v 1 kg
13 x 0,5 mm	3 835 N	350 mm	19,6
16 x 0,5 mm	4 720 N	350 mm	15,9
20 x 0,5 mm	5 900 N	350 mm	12,7

### Galerie



Ruční páskovač RM-E



Ruční páskovač RM-E



Ruční páskovač RM-E



Detail páskovače RME

**Podrobné informace o páskovacím strojku RM-E naleznete na:  
[WWW.PENTASERVIS.CZ](http://WWW.PENTASERVIS.CZ)**