

## Stroje pro skupinové balení SFE 600, 800, 1100 SA

**Poloautomatický tunelový balicí stroj pro jednotlivé a skupinové balení do LDPE folie. Výkon stroje 5-10 skupin/min v závislosti na typu balené skupiny a zručnosti obsluhy. Maximální šířka použitelné folie u stroje SFE 600SA 540 mm a u stroje SFE 800SA 740 mm. Pro balení lze použít tuzemské folie LDPE tloušťky 30-100µm.**

### Postup při balení

Obsluha vloží balené předměty do podavače a spustí cyklus dvěma tlačítky na pracovní ploše stroje, tímto je spuštěn balicí cyklus. Podavač posune balené předměty do prostoru balení, čímž jsou předměty založeny do folie a přidrženy horním přítlakem, který zabrání deformaci skupiny. Následně je svařovací čelist proveden příčný svár a pomocí drátěného dopravníku je skupina transportována do smršťovacího tunelu, kde je folie pomocí horkého vzduchu smršťována. Při výstupu ze smršťovacího tunelu je folie ochlazena ventilátorem a je možné skupinu odebrat k následné paletizaci.

### Vlastnosti balicího stroje

Stroj má robustní celokovovou svařovanou základnu lakovanou komaxitovým lakem. Pohyblivá horní svařovací čelist s teflonovým povrchem je vybavena mechanickým odřezem, ochrannými lištami, které slouží jako ochrana před úrazem nebo poškozením stroje a balení skupiny. Horní svařovací čelist je trvale vytápěná a je vybavena ochlazováním sváru tlakovým vzduchem, což přispívá ke kvalitě balení. Svislý pohyb svařovací čelisti je zajištěn pneumaticky po vedeních s kvalitními ložisky. V prostoru balení je přidržovací čelist, která po dobu sváření folie fixuje balené výrobky, aby nedošlo k deformaci skupiny. Stroj je vybaven elektronickou regulací teploty svařovací čelisti a smršťovacího tunelu. Odvíjení horní a spodní role folie je zcela automatické pomocí pohonu hnacích válců, na kterých jsou role uloženy. Součástí stroje smršťovací tunel vyrobený z lakovaného plechu a dokonale izolován minerální vatou, což ve spojení s clonami na vstupu a výstupu z tunelu zaručuje minimální tepelné ztráty. Vnitřní dopravníkový pás je vyroben z ocelové pozinkované síťoviny a jeho rychlost je plynule regulovatelná pomocí potenciometru na ovládacím panelu. Proudění vzduchu je možné regulovat klapkami uvnitř tunelu. Za tunelem je umístěn dochlazovací ventilátor, který zabezpečuje ochlazení folie. Stroj má výškově nastavitelné nožičky.



### Technické parametry

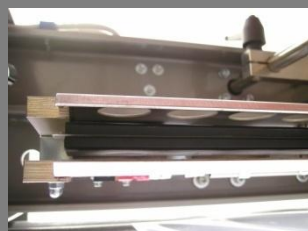
Typ stroje	600 SA	800 SA	1100 SA
Použitelnost fólií	LDPE, tloušťky 30 – 100 µm	LDPE, tloušťky 30 – 100 µm	LDPE, tloušťky 30 – 100 µm
Počet zabalení	5 – 10 skupin / minutu*	5 – 10 skupin / minutu*	5 – 10 skupin / minutu*
Průchozí otvor tunelu	460x350 mm	660x350 mm	960 x 400 mm
Šíře svařovací lišty	560 mm	760 mm	1070 mm
Maximální šířka folie	540 mm	740 mm	1000 mm
Maximální výška baleného předmětu	320 mm	350 mm	400 mm
Maximální výška baleného předmětu	850 mm	850 mm	850 mm
Přívod vzduchu	7 bar	7 bar	7 bar
Elektrické připojení	400 V – 50 / 60 Hz	400 V – 50 / 60 Hz	400 V – 50 / 60 Hz
Příkon	8,5 kW	16,6 kW	20,7 kW
Rozměry stroje	2560 x 1100 x 2000 mm	2960 x 1300 x 2000 mm	3060 x 1670 x 2000 mm

\* Závislé na typu baleného předmětu a rychlosti obsluhy stroje.

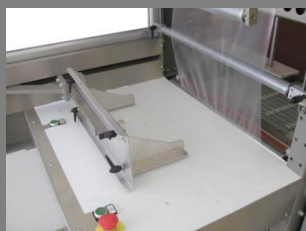
### Galerie



SFE 600 SA



Trvale vyhřívaná svařovací čelist



Vstup balicího stroje



SFE 600 SA

**Podrobné informace o strojích pro skupinové balení naleznete na:  
[WWW.PENTASERVIS.CZ](http://WWW.PENTASERVIS.CZ)**