

## Stroje pro skupinové balení SFE 600, 800, 1100 NF

**Poloautomatický tunelový balicí stroj pro jednotlivé a skupinové balení dlouhých předmětů** (prkna, rozvaděče, radiátory, cívky kabelů) do LDPE folie. Maximální hmotnost balených předmětů je 40 kg. Výkon stroje 4-6 skupin/min v závislosti na typu balené skupiny a zručnosti obsluhy. Maximální šířka použitelné folie u stroje SFE 600NF 540 mm a u stroje SFE 800NF 740 mm u stroje SFE 1100NF 1040 mm. Pro balení lze použít tuzemské folie LDPE tloušťky 30-100µm.

### Postup při balení

Obsluha pokládá balené předměty na vstupní dopravníkový pás, který zakládá balené předměty do folie. Následně je svařovací čelist proveden příčný svár a pomocí drátěného dopravníku je skupina transportována do smršťovacího tunelu, kde je folie pomocí horkého vzduchu smršťována. Při výstupu ze smršťovacího tunelu je folie ochlazena ventilátorem a je možné skupinu odebrat k následné paletizaci.

### Vlastnosti balicího stroje

Stroj má robustní celokovovou svařovanou základnu lakovanou komaxitovým lakem. Pohyblivá horní svářecí čelist s teflonovým povrchem je vybavena mechanickým odřezem, ochrannými lištami, které slouží jako ochrana před úrazem nebo poškozením stroje a balení skupiny. Horní svařovací čelist je trvale vytápěná a je vybavena ochlazováním sváru tlakovým vzduchem, což přispívá ke kvalitě balení. Svislý pohyb svařovací čelisti je zajištěn pneumaticky po vedeních s kvalitními ložisky. Stroj je vybaven elektronickou regulací teploty svářecí čelisti a smršťovacího tunelu. Odvíjení horní a spodní role folie je zcela automatické pomocí pohonu hnacích válců, na kterých jsou role uloženy. Součástí stroje je smršťovací tunel vyrobený z lakovaného plechu a dokonale izolován minerální vatou, což ve spojení s clonami na vstupu a výstupu z tunelu zaručuje minimální tepelné ztráty. Rychlost vstupního gumového dopravníkového pásu je plynule regulovatelná. Vnitřní dopravníkový pás je vyroben z ocelové pozinkované síťoviny a jeho rychlost je plynule regulovatelná pomocí potenciometru na ovládacím panelu. Proudění vzduchu je možné regulovat klapkami uvnitř tunelu. Na výstupu ze smršťovacího tunelu lze na přání zákazníka umístit zahlazovací válce, které přitlačí folii na bocích výrobku. Za tunelem je umístěn dochlazovací ventilátor, který zabezpečuje ochlazení folie. Stroj má výškově stavitelné nožičky.



### Technické parametry

Typ stroje	600 NF	800 NF	1100 NF
Použitelnost fólií	LDPE, tloušťky 30 – 100 µm	LDPE, tloušťky 30 – 100 µm	LDPE, tloušťky 30 – 100 µm
Počet zabalení	4 – 6 ks / minutu*	4 – 6 ks / minutu*	4 – 6 ks / minutu*
Průchozí otvor tunelu	460x350 mm	660x350 mm	960 x 400 mm
Šíře svářecí lišty	560 mm	760 mm	1070 mm
Maximální šířka fólie	540 mm	740 mm	1000 mm
Šířka pásu	460 mm	660 mm	960 mm
Výška pracovního pultu	850 mm	850 mm	850 mm
Výška pracovního pultu	850 mm	850 mm	850 mm
Maximální výška baleného předmětu	320 mm	350 mm	400 mm
Maximální délka baleného předmětu	bez omezení	bez omezení	bez omezení
Minimální délka baleného předmětu	200 mm	200 mm	200 mm
Maximální váha baleného předmětu	40 kg	40 kg	40 kg
Minimální váha baleného předmětu	1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg
Přívod vzduchu	7 bar	7 bar	7 bar
Elektrické připojení	400 V – 50 / 60 Hz	400 V – 50 / 60 Hz	400 V – 50 / 60 Hz
Příkon	8,5 kW	16,6 kW	20,7 kW
Rozměry stroje (d x š x v) v mm	2560 x 1100 x 2000 mm	2960 x 1300 x 2000 mm	3060 x 1670 x 2000 mm

\* Závislé na typu baleného předmětu a rychlosti obsluhy stroje.

### Galerie



SFE 1100 NF



Trvale vyhřívaná svářecí čelist



Výstup z balicího stroje



Detail ovládacího panelu

Podrobné informace o strojích pro skupinové balení naleznete na:  
**WWW.PENTASERVIS.CZ**